

Amodel® A-4122 HR WH 117

聚二甲苯酰胺

Solvay Specialty Polymers

Technical Data

产品说明

HR AMODEL A-4122树脂是22%玻纤增强聚邻苯二甲酰胺 (PPA)，目的是为了在水冷模具成型时获得高结晶度。材料具有高耐热性，在宽的温度范围内具有高强度、高刚度、低吸湿性、优异的耐化学性和优异的电性能。快速结晶、高流动性，可缩短加工周期，提高成型效率，降低部分成本。 -白色：A-4122 HR WH 117

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 22% 填料按重量		
性能特点	• High Reflectivity • 良好的颜色稳定性	• 耐化学性良好 • 生产阶段, 快	• 吸潮性差
用途	• 汽车电子	• 汽车领域的应用:	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 白色		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• Water-Heated Mold Injection Molding		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.50	g/cm ³	ISO 1183/A
收缩率			ASTM D955
流动	0.40	%	
横向流动	0.60	%	
吸水率 (24 hr)	0.24	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	9100	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	125	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	1.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	7790	MPa	ISO 178
弯曲强度	171	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
--	27	J/m	ASTM D256
--	2.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	124		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	318	°C	ISO 75-2/B
熔融温度	321	°C	ISO 11357-3
线形膨胀系数			ASTM E831
流动: 0 到 100°C	0.000031	cm/cm/°C	
流动: 150 到 250°C	0.000014	cm/cm/°C	
横向: 0 到 100°C	0.000074	cm/cm/°C	
横向: 150 到 250°C	0.00016	cm/cm/°C	
补充信息	额定值	单位制	测试方法
光反射率 ³	> 90	%	ASTM E1331

Amodel® A-4122 HR WH 117

聚二甲苯酰胺

Solvay Specialty Polymers

注射

额定值 单位制

干燥温度	120 °C
干燥时间	4.0 hr
建议的最大水分含量	0.045 %
螺筒后部温度	304 到 318 °C
螺筒前部温度	316 到 329 °C
加工 (熔体) 温度	321 到 343 °C
模具温度	135 °C